

ABREGE

COMPAGNIE PLASTIC OMNIUM

"Procédé de fabrication d'un réservoir en matière thermoplastique comportant un relief pour la fixation d'un élément rapporté et le réservoir ainsi fabriqué."

Procédé pour réaliser un réservoir en matière thermoplastique soufflée, thermoformée ou rotomoulée, comportant les étapes suivantes :

- réaliser un relief du côté intérieur du réservoir, ce relief permettant la fixation d'un élément rapporté dans le réservoir et définissant un logement permettant de recevoir au moins une partie dudit élément, le relief étant réalisé

soit par la mise en œuvre des étapes suivantes :

- a) placer dans une enceinte au moins un insert,
- b) introduire la matière destinée à former la paroi du réservoir dans l'enceinte,
- c) former la paroi du réservoir par soufflage, thermoformage ou rotomoulage,

l'insert étant positionné dans l'enceinte de telle sorte que lors de sa formation, la paroi enrobe au moins partiellement l'insert, ce dernier présentant en outre une forme choisie de manière à ce que cette paroi, en prenant au moins partiellement la forme de l'insert, constitue ledit relief,

soit en fixant un organe de fixation sur la paroi du réservoir.

Fig. 1